

Scambiatori di calore Aria-Olio



Introduzione

Gli scambiatori di calore aria-olio **EMMEGI**, sono impiegati per il raffreddamento di circuiti oleodinamici usando, come fluido raffreddante, l'aria ambiente convogliata sulla radiante da una ventola azionata da un motore elettrico o idraulico.

La massa radiante, in lega d'alluminio ad alta resistenza, è ottenuta mediante un processo costruttivo di saldobrasatura sottovuoto.

La particolare configurazione dei condotti aumenta la turbolenza del fluido e di conseguenza la capacità di scambio; inoltre, la presenza di speciali turbolatori sull'alettatura del pacco radiante, migliora ulteriormente il coefficiente di trasmissione totale.

Il risultato è un prodotto tecnologicamente avanzato di dimensioni contenute, leggero e robusto.

Fluidi compatibili

- . OIL MINERALI, HL, HLP.
- . EMULSIONI ACQUA-OLIO .
- . ACQUA-GLICOLE
- . Per altri fluidi consultare

Specifiche tecniche Masse Radianti

- . Materiale: alluminio "long life".
- . Pressione d'esercizio: 20 bar.
- . Pressione di collaudo: 35 bar.
- . Temperatura max d'esercizio: 120°C
- . Per particolari atmosfere aggressive consultare l'EMMEGI.

Installazione

Lo scambiatore può essere montato in posizione orizzontale o verticale, rispettando la distanza minima dalla parete (vedi fig. 1), in modo da assicurare un naturale afflusso e deflusso dell'aria di raffreddamento.

Lo scambiatore è installato, di norma, sulle tubazioni di ritorno dell'olio del serbatoio; deve, inoltre essere protetto da urti e vibrazioni meccaniche mediante supporti e collegato all'impianto con tubazioni flessibili. È necessario evitare che sia sottoposto a brusche variazioni di portata, colpi d'ariete e pulsazioni continue che danneggiano in modo irreversibile la radiante.

Per preservare lo scambiatore dalla sovrappressione che si genera all'avviamento dell'impianto, per elevata viscosità dell'olio, si suggerisce l'inserimento di una valvola di by-pass (vedi fig.2).

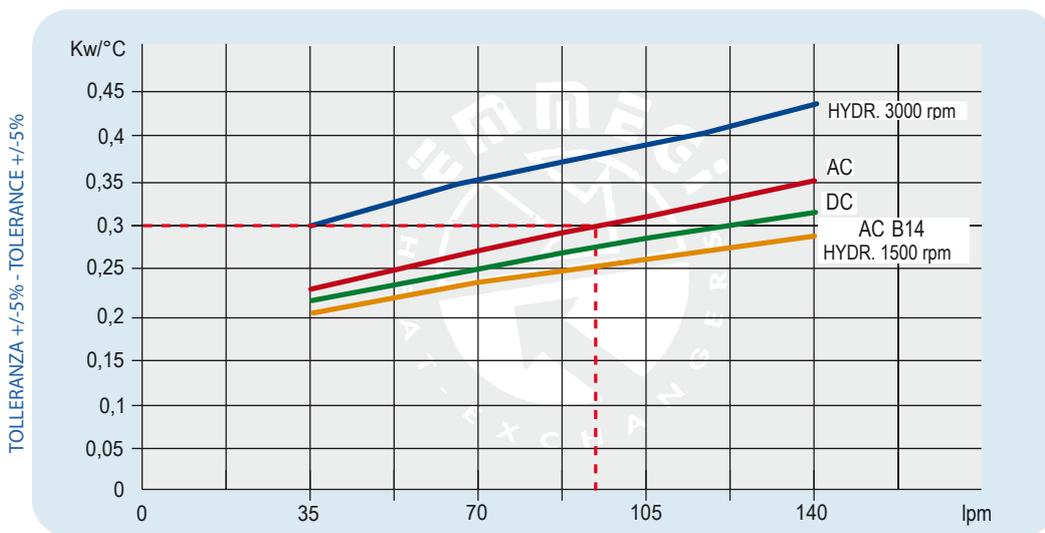


Esempio Dati tecnici



P/N	V	Hz	kW(±10%)	A (±10%)	rpm	∅ Fan	dB(A)	(m³/h)	IP	lt	Kg
253001 ###	230 AC	50/60	0,23 - 0,35	1,1 - 1,55	2700/3000	300	78	2220	44		15
253003 ###	230-400 AC	50	0,21	0,62 - 0,36	2580	300	76	2500	44		15
	230-400 AC	60	0,30	0,84 - 0,48	2750						
253004 ###	230-400 AC B14	50	0,37	2,1 - 1,1	1370	300	70	1850	55	1,6	20
	265-460 AC B14	60	0,43	2,1 - 1,1	1650						
253012 ###	12 DC	/	0,16	13,3	2660	287	80	1675	68		14
253024 ###	24 DC	/	0,18	7,4	300		83	1880	68		14
253056 ###	Prepared for Gr.2 hydraulic					300			/		15

Diagramma rendimento Performance diagram



Lo scambiatore selezionato risulta il modello:
MG AIR 2030K - 230/400 - 50Hz
cod. 253003###.

The exchanger selected is the following model:
MG AIR 2030K - 230/400 - 50Hz
cod. 253003###.

Per la completa identificazione dello scambiatore consultare la pagina "DENOMINAZIONE CODICE PRODOTTO". Nel caso non siano conosciuti tutti i dati, per la scelta prendere contatto **EMMEGI**.

For a complete description of the exchanger consult the "PRODUCT ORDERING CODE" page. If you do not know all the data required for selecting the model, contact EMMEGI.

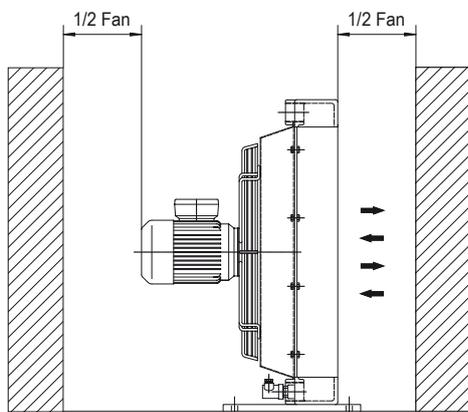


Fig.1

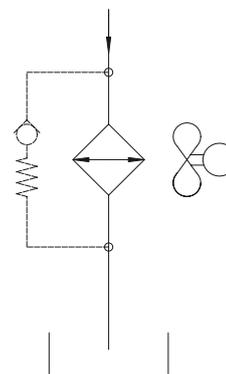


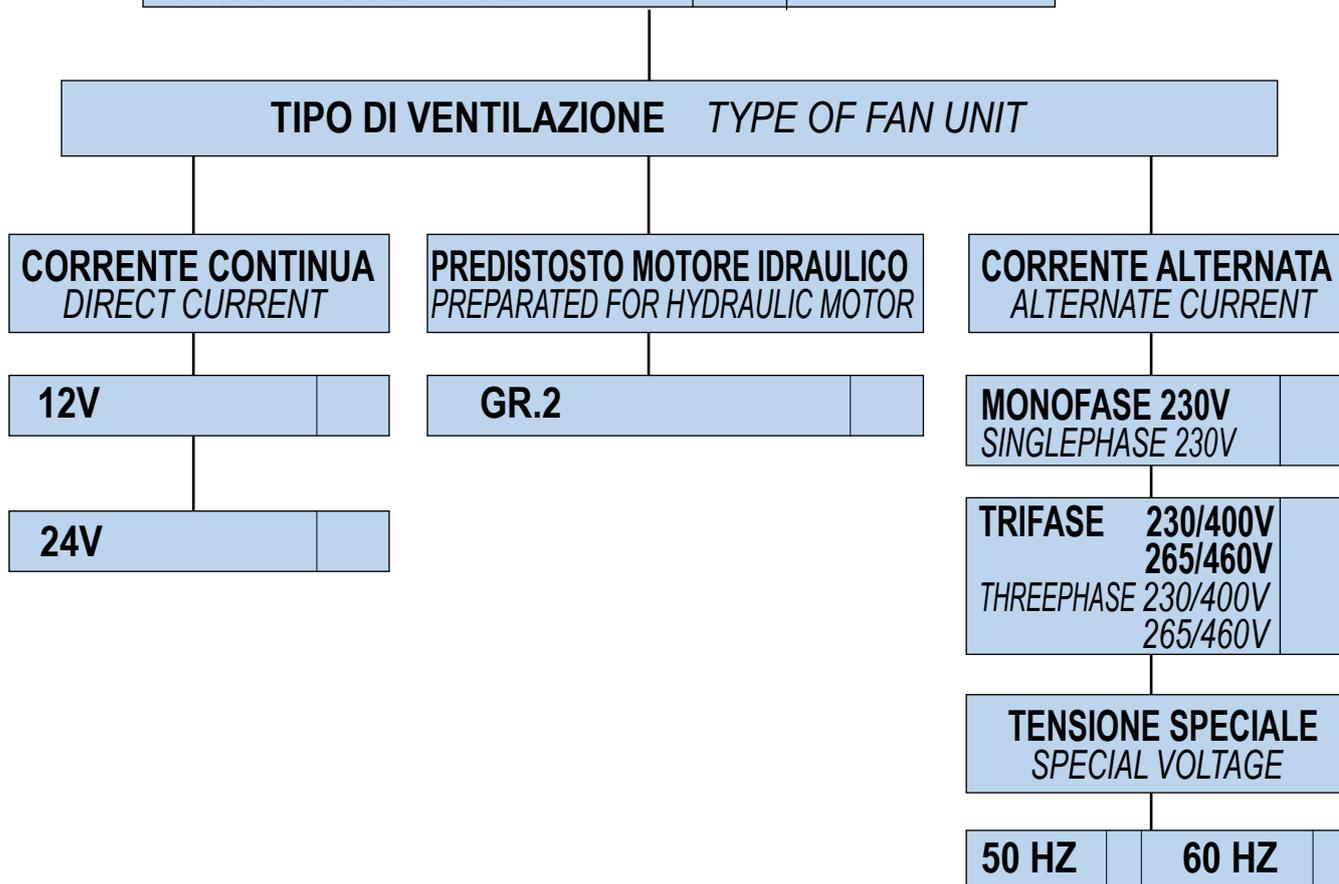
Fig.2

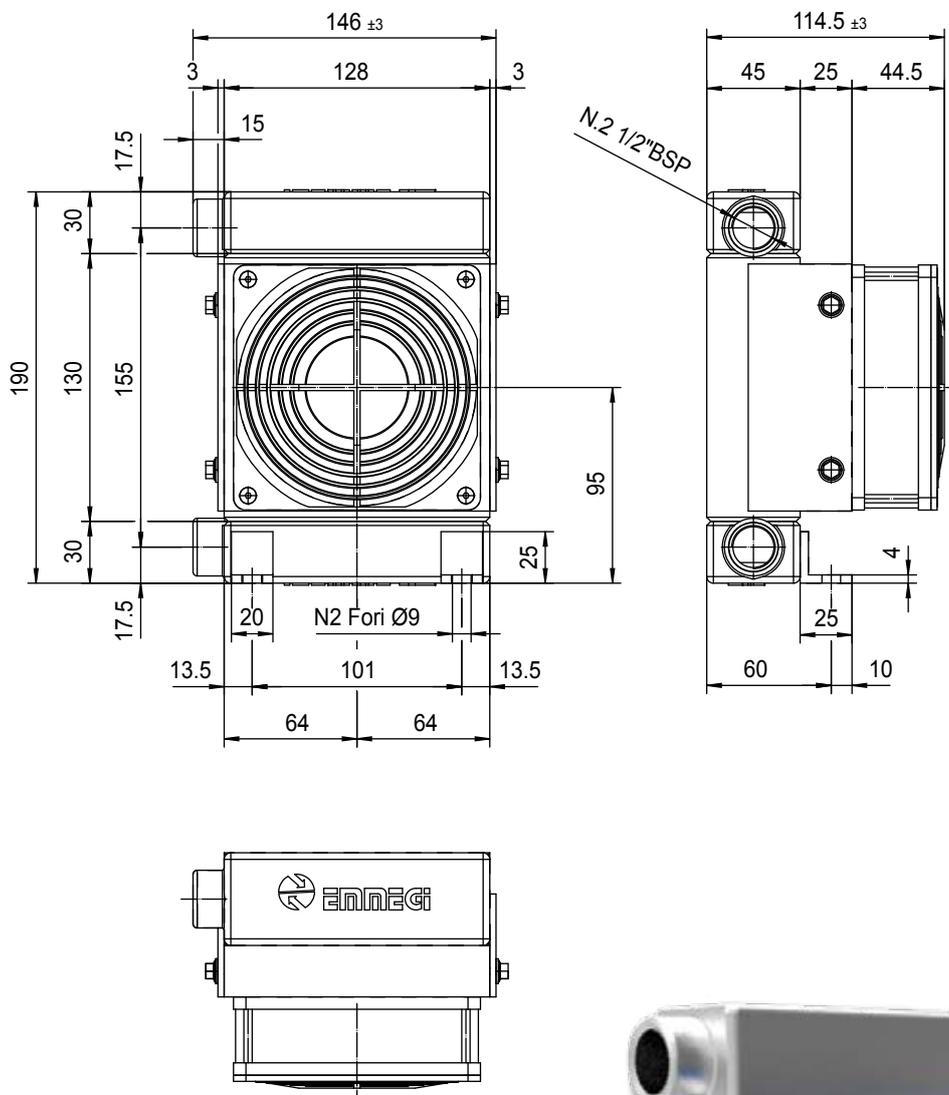


CLIENTE COMPANY	
RICHIEDENTE NAME	

ARIA-OLIO AIR-OIL

PORTATA OLIO OIL FLOW RATE	lpm	
POTENZA INSTALLATA TOTAL POWER	KW	
POTENZA DA DISSIPARE POWE TO BE DISSIPATED	KW	
TEMPERATURA INGRESSO OLIO OIL TEMPERATURE INLET	°C	
TEMPERATURA ARIA MAX MAX AMBIENT TEMPERATURE	°C	
VISCOSITÀ OLIO OIL VISCOSITY	cst	
PRESSIONE DI LAVORO WORKING PRESSURE	bar	





Le dimensioni di ingombro e le caratteristiche tecniche sono solo come esempi



Samer S.r.l.

C.da Molino 58/C - Campofilone FM - 63828

Tel: +39 0734 340364 - 06 30818297 - Cell.+39 348 6937145

info@samer.company - www.samer.company