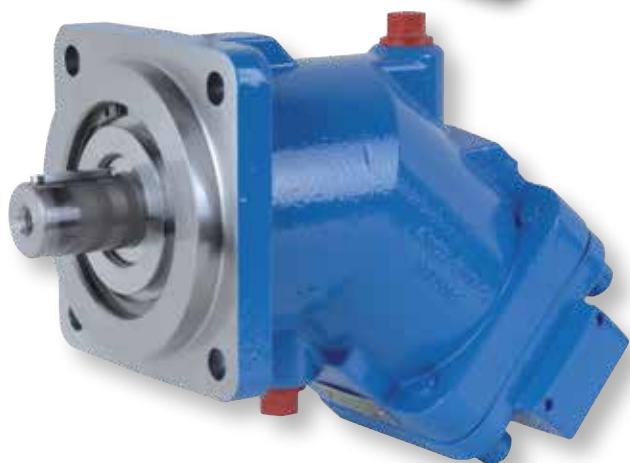
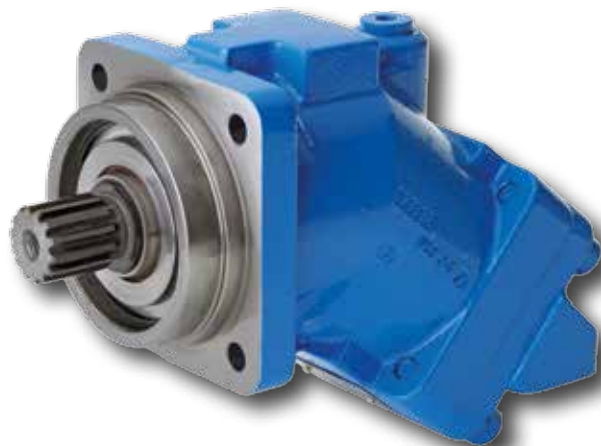


**Motori a Pistoni
Ad Asse Inclinato a Cilindrata Fissa
Serie M-MA-MSI**



Le applicazioni tipiche di questi motori sono quelle che richiedono una coppia elevata in dimensioni ridotte. Il motore idraulico è essenziale per le rotazioni in cui le soluzioni meccaniche sono complesse o addirittura impossibili.

Esempi di utilizzo sono:

Falciatrici, azionamento della lama di taglio dell'erba.

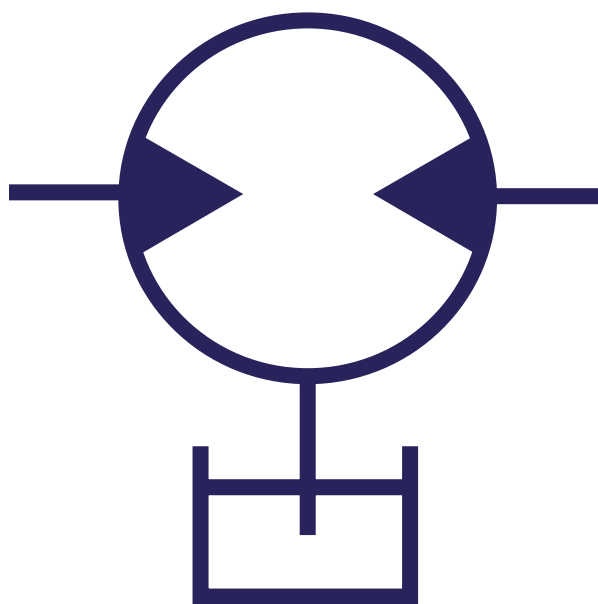
Soffiatori, azionamento di compressori.

Trasmissioni idrostatiche per semoventi a ruota o sottocarri cingolati (motore installato su riduttore epicicloidale)

Azionamenti industriali e azionamento di argani marini.

Fan drive.

I prodotti hydroeduc possono essere certificati in Ambiente Atex



M Serie motori

Caratteristiche Tecniche

Motor model	Displacement (cc/rev)	Continuous max. speed (1) (rpm)	Intermittent max. speed (1) (rpm)	Max. flow absorbed (l/mn)	Torque (N.m/bar)	Torque at 350 bar (N.m)	Theoretical maximal power at 400 bar (kW)	Max. allowable pressure continuous / peak (bar)	Weight (kg)
M 5_093840	5	8000	8800	40	0.08	28	26.6	400 / 450	4.4
M 12	12	8000	8800	96	0.19	67	64	400 / 450	5.5
M 18	18.0	8000	8800	144	0.29	100	96	400 / 450	5.5
M 25	24.9	6300	6900	157	0.40	139	104.5	400 / 450	11.5
M 28	27.7	6300	6900	175	0.44	154	116.3	400 / 450	11.5
M 32	32.1	6300	6900	202	0.51	179	134.8	400 / 450	11.5
M 41	41.1	5600	6200	230	0.65	229	153.4	400 / 450	11.5
M 45	45.4	5000	5500	227	0.72	253	151.3	400 / 450	18
M 50	50.3	5000	5500	252	0.80	280	167.6	400 / 450	18
M 63	63	5000	5500	315	1.00	351	210	400 / 450	18
M 80	80.4	4500	5000	362	1.28	448	241.2	400 / 450	23
M 90	90	4500	5000	405	1.43	501	270	400 / 450	23
M 108	108.3	4000	4400	433	1.72	603	288.8	400 / 450	23
M 108 R (2)	108.3	3400	4500	368	1.72	603	245.4	400 / 450	35
M 125	125.4	3400	4500	426	2.00	699	284.2	400 / 450	35
M 160	160	3600	4000	576	2.55	891	384	400 / 450	48.5
M 180	180.6	3600	4000	650	2.87	1006	433.4	400 / 450	48.5

- (1) Per velocità più elevate, non esitate a contattarci.
 (2) Il motore M 108 R ha le dimensioni del telaio dell'M

MA Serie motori

Caratteristiche Tecniche (SAE)

Motor model	Displacement		Continuous max. speed (1) (rpm)	Intermittent max. speed (1) (rpm)	Max. flow absorbed		Torque		Torque at 350 bar (5100 psi)		Theoretical maximal power at 5800 psi 400 bar		Max. allowable pressure continuous / peak		Weight (kg)	
	cu.in/rev	cc/rev			gpm	l/mn	lbf.ft/psi	N.m/bar	lbf ft	N.m	HP	kW	psi	bar	lbs	Kg
MA 10	0.62	10.2	8000	8800	21.6	82	0.0082	0.16	42	57	72.9	54.4	5800 / 6525	400 / 450	14.3	6.5
MA 12	0.73	12.0	8000	8800	25.4	96	0.0097	0.19	49	67	85.7	64	5800 / 6525	400 / 450	14.3	6.5
MA 18	1.10	18.0	8000	8800	38.0	144	0.0145	0.29	74	100	128.7	96	5800 / 6525	400 / 450	14.3	6.5
MA 25	1.52	24.9	6300	6900	41.4	157	0.0201	0.40	102	139	140.1	104.5	5800 / 6525	400 / 450	25	11.5
MA 32	1.96	32.1	6300	6900	53.4	202	0.0259	0.51	132	179	180.7	134.8	5800 / 6525	400 / 450	25	11.5
MA 41	2.51	41.1	5600	6200	60.8	230	0.0331	0.65	169	229	205.6	153.4	5800 / 6525	400 / 450	25	11.5
MA 45	2.77	45.4	5000	5500	60.0	227	0.0366	0.72	187	253	202.8	151.3	5800 / 6525	400 / 450	40	18
MA 50	3.07	50.3	5000	5500	66.4	252	0.0405	0.80	207	280	224.7	167.6	5800 / 6525	400 / 450	40	18
MA 63	3.84	63.0	5000	5500	83.2	315	0.0508	1.00	259	351	281.5	210	5800 / 6525	400 / 450	40	18
MA 80	4.91	80.4	4500	5000	95.6	362	0.0648	1.28	330	448	323.3	241.2	5800 / 6525	400 / 450	51	23
MA 90	5.49	90.0	4500	5000	107.0	405	0.0725	1.43	370	501	361.9	270	5800 / 6525	400 / 450	51	23
MA 108R	6.61	108.3	3400	4500	97.3	368	0.0872	1.72	445	603	329	245.4	5800 / 6525	400 / 450	77	35
MA 125	7.65	125.4	3400	4500	112.6	426	0.1010	2.00	515	699	381	284.2	5800 / 6525	400 / 450	77	35
MA 160	9.76	160.0	3600	4000	152.2	576	0.1289	2.55	657	891	514.7	384	5800 / 6525	400 / 450	107	48.5
MA 180	11.02	180.6	3600	4000	171.8	650	0.1455	2.87	742	1006	581	433.4	5800 / 6525	400 / 450	107	48.5

- (1) Per velocità più elevate, non esitate a contattarci.

Caratteristiche Tecniche

Motor model	Displacement (cc/rev)	Continuous max. speed (1) (rpm)	Intermittent max. speed (1) (rpm)	Max. flow absorbed (l/mn)	Torque (N.m/bar)	Torque at 350 bar (N.m)	Max. allowable pressure continuous / peak (bar)	Weight (kg)
MSI 28	27.7	6300	6900	175	0.44	154	400 / 450	11.5
MSI 32	32.1	6300	6900	202	0.51	179	400 / 450	11.5
MSI 41	41.1	5600	6200	230	0.65	229	400 / 450	11.5
MSI 50	50.3	5000	5500	252	0.80	280	400 / 450	19
MSI 63	63	5000	5500	315	1.00	351	400 / 450	19
MSI 80	80.4	4500	5000	362	1.28	448	400 / 450	26
MSI 90	90	4500	5000	405	1.43	501	400 / 450	26
MSI 108	108.3	4000	4400	433	1.72	603	400 / 450	26
MSI 108 R (2)	108.3	3400	4500	368	1.72	603	400 / 450	33
MSI 125	125.4	3400	4500	426	2.00	699	400 / 450	33

(1) Per velocità più elevate, non esitate a contattarci.

(2) L'MSI 108 R ha le dimensioni del telaio dell'MA

ATEX CERTIFICAZIONI

I motori LEDUC sono certificati ATEX

Come standard, tutti i motori LEDUC sono classificati nel gruppo II categoria 2 D TX.

Su richiesta, i motori possono essere forniti per il gruppo II categoria 2G e gruppo II categoria D T4.

Poiché tutti i motori devono essere consegnati non verniciati (rischi dovuti all'elettricità statica), è necessario prestare attenzione ai rischi di corrosione.

Explanation Il gruppo II categoria 2 significa che è possibile operare in una zona ATEX 1 (probabile atmosfera di gas) o ATEX 21 (probabile atmosfera polverosa). G = Può funzionare in una zona gas.

D = Può funzionare in un'atmosfera polverosa.

TX = temperatura superficiale massima

Precauzioni riguardanti ATEX è necessario controllare le seguenti raccomandazioni: Le temperature di esercizio dei motori devono essere garantite dall'utente finale.

Le macchine su cui vengono assemblati i nostri prodotti devono essere collegate a terra (elettricità statica).

Verificare che tutte le parti collegate al motore siano conformi con ATEX.

Marcature sui motori:

La marcatura del nostro prodotto sarà: Gruppo II categoria 2GD c TX (dove TX sostituisce T3 e T4).

I nostri prodotti sono registrati TX (in base alla temperatura della superficie del prodotto) e possono quindi essere certificati T4 o T3 secondo le seguenti raccomandazioni (area calda).

Temperatura superficiale 135T4 275 ° F (135 ° C) per temperatura del fluido <158 ° F (70 ° C).

200T3 392 ° F (200 ° C) per temperatura del fluido <230 ° F (110 ° C).

Esempio di marcatura ATEX sui motori CE II 2 GD c TX HL1

Se hai esigenze diverse, ti preghiamo di contattarci.



NOTA IMPORTANTE: la certificazione ATEX non si applica ai motori dotati di sensore di velocità, né ai motori "senza scarico".

Motori a Pistoni Ad Asse Inclinato a Cilindrata Fissa Serie MXP



I motori idraulici LEDUC della serie MXP sono progettati con asse inclinato, con un angolo di 40 °.

I motori a pistoni Leduc sono motori idraulici ad alte prestazioni e hanno dimensioni ridotti.

- efficienza totale superiore al 90% (garantita nella maggior parte delle applicazioni); -

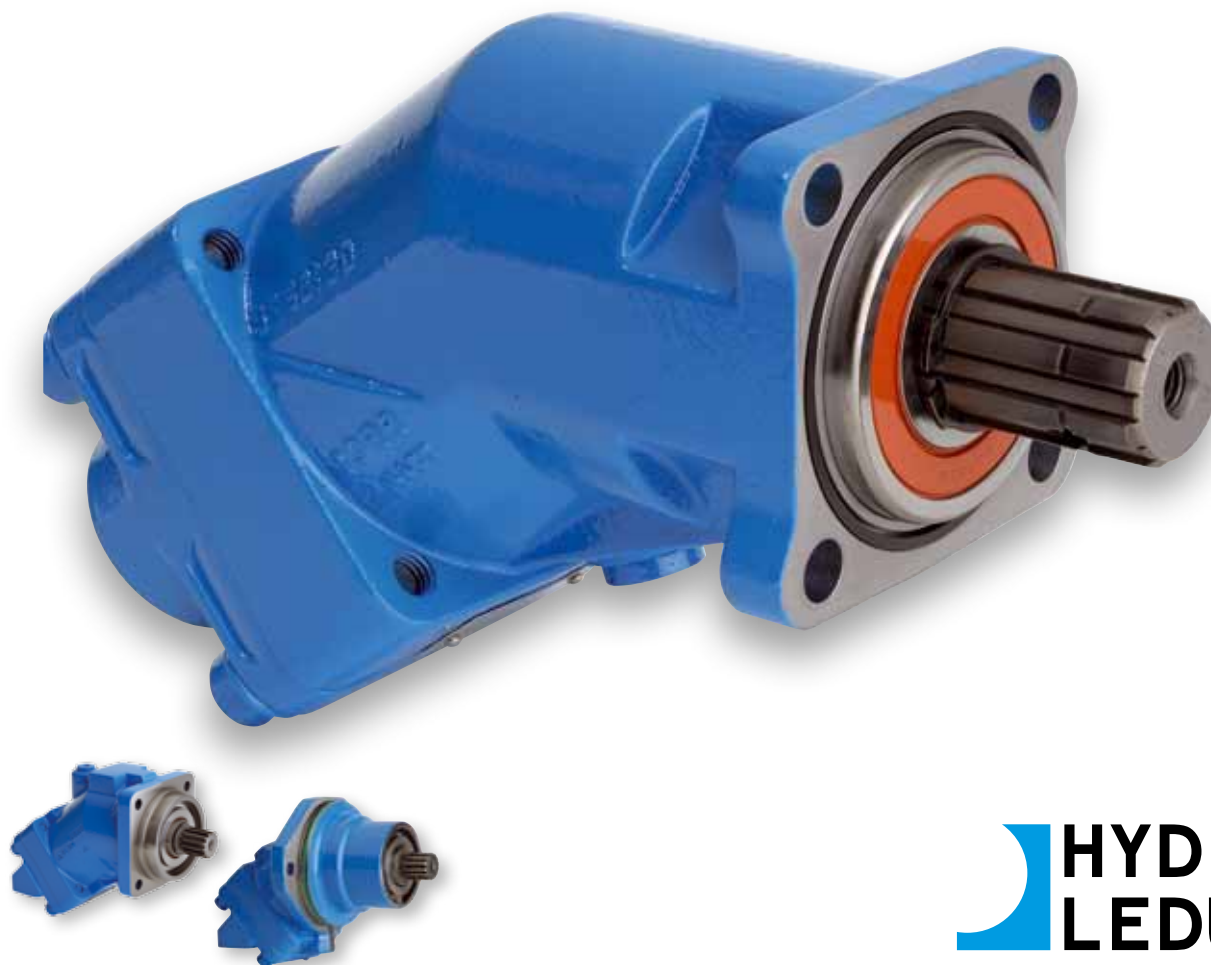
adatto per l'uso a velocità operative comprese tra 50 e 8.800 giri / min; - peso e dimensioni ottimizzati.

Disponibili con cilindrata da 12cc a 126cc, i motori MXP sono progettati per applicazioni su camion o attrezzature di tipo costruttivo, in cui un uso intensivo è intermittente. (

Per applicazioni pesanti, HYDRO LEDUC offre motori serie M e MSI, documentazione disponibile su richiesta.)

I motori MXP sono progettati per l'uso in sistemi a circuito chiuso o aperto.

Per garantire la migliore durata dei motori, prestare attenzione a seguire le raccomandazioni di installazione da SAMER srl.



 **HYDRO
LEDUC**



Caratteristiche dei motori della serie MXP

I motori della serie MXP sono progettati per l'uso su:

- attrezzature per camion;
- attrezzatura da costruzione;
- macchinari agricoli;

per applicazioni di servizio intermittente.

Questi motori sono progettati con Flangia DIN.

Motor model	Displacement (cc)	continuous max. speed ⁽¹⁾ (rpm)	Intermittent max. speed ⁽¹⁾ (rpm)	Max. flow absorbed (l/mn)	Torque bar (m.N/bar)	Torque at 350 bar (m.N)	Motor max./min. temperature* (°C)	Max. allowable pressure continuous / peak (bar)
MXP12-092965	12	8000	8800	96	0.19	66	-25 / 110	400 / 450
MXP18-092890	18	8000	8800	144	0.28	98	-25 / 110	400 / 450
MXP25-092895	25	6300	6900	158	0.4	140	-25 / 110	400 / 450
MXP32-092900	32	6300	6900	202	0.5	175	-25 / 110	400 / 450
MXP41-092905	41	5600	6200	230	0.65	227	-25 / 110	400 / 450
MXP50-092910	50.3	5000	5500	252	0.8	280	-25 / 110	400 / 450
MXP63-092915	63	5000	5500	315	1	350	-25 / 110	400 / 450
MXP80-092925	80.4	4500	5000	362	1.27	445	-25 / 110	400 / 450
MXP108-092930	108.3	4000	4400	435	1.7	595	-25 / 110	400 / 450
MXP126-092970	126	3400	4400	428	2.0	700	-25 / 110	400 / 450

*per temperature estreme più estese, non esitate a contattarci.

(1) per velocità più elevate, non esitate a contattarci.

Per fluidi speciali, non esitate a contattarci.

forze accettabili applicate all'albero motore

Fr: forza radiale misurata nel punto medio della lunghezza dell'albero.

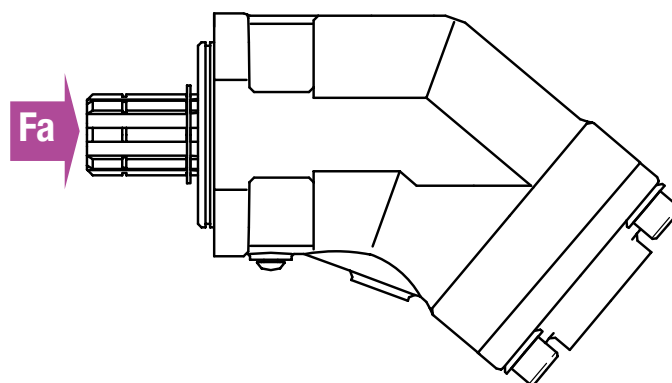
Evitare qualsiasi forza radiale o assiale sull'albero dei motori MXP.

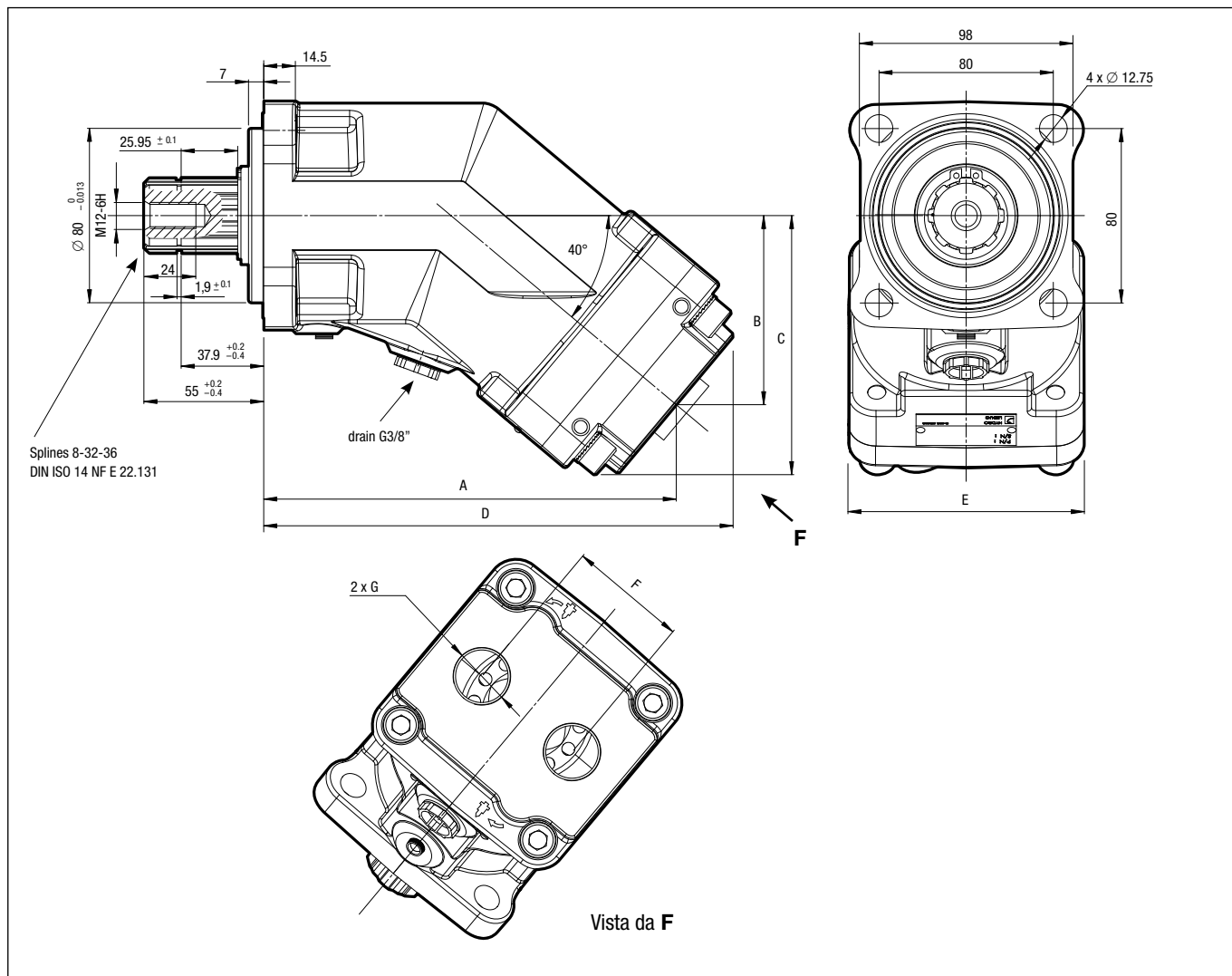
Se ciò non è possibile, si prega di contattare il nostro ufficio tecnico con i dettagli dell'applicazione.

Motor model	MXP 12	MXP 18	MXP 25	MXP 32	MXP 41	MXP 50	MXP 63	MXP 80	MXP 108	MXP 126
Fa (N/bar*)	15	20	30	30	40	40	50	60	80	90

*pressione differenziale tra A e B.

Per altre forze, non esitate a contattarci.





Motor model	Dis. (cc)	A	B	C	D	E	F	G	weight (kg)
MXP12-092965	12	171.5	71.9	103.9	197.9	108.5	54	G 3/4"	9.3
MXP18-092890	18	171.5	71.9	103.9	197.9	108.5	54	G 3/4"	9.3
MXP25-092895	25	171.5	71.9	103.9	197.7	108.5	54	G 3/4"	9.3
MXP32-092900	32	177.7	77	109.1	203.8	108.5	54	G 3/4"	10.3
MXP41-092905	41	177.7	77	109.1	203.8	108.5	54	G 3/4"	10.3
MXP50-092910	50,3	189.3	86.8	118.9	215.4	108.5	54	G 3/4"	11.5
MXP63-092915	63	189.3	86.8	118.9	215.4	108.5	54	G 3/4"	11.5
MXP80-092925	80,4	216.2	99.5	133.3	241.7	123.5	60	G 1"	14.5
MXP108-092930	108,3	216.2	99.5	133.3	241.7	123.5	60	G 1"	14.5
MXP126-092970	126	218.5	101.43	135.2	244	123.5	60	G 1"	14.5

Servizi della SAMER

- Progettazione sistemi con pompe e motori in circuito chiuso e in circuito aperto
- Vendita pompe e motori in circuito chiuso e in circuito aperto
- Installazione e collaudo pompe e motori in circuito chiuso e in circuito aperto
- Riparazione pompe e motori in circuito chiuso e circuito aperto

SAMER S.r.l.

C.da Molino 58/C - Campofilone FM - 63828

Tel: +39 0734 340364 - 06 30818297 - Cell.+39 348 6937145

info@samer.company - www.samer.company